



CARACTERISTICAS TÉCNICAS ROUTER

Area efectiva de trabajo	1220x1220x100
Voltaje	Monofásico AC220V/50HZ
Estructura	Perfiles de Acero
Pintura	Electroestática
Tipo de mesa	Perfiles de aluminio 40x40 ranurado
Movilidad de ejes X e Y	Guías cuadradas y cremalleras helicoidales
Movilidad de eje Z	Guías cuadradas y husillo de bola
Motores de desplazamiento	Stepper motor
Velocidad máxima de desplazamiento	20,000 mm/min
Precisión	0.0500 mm
Potencia de motor Spindle	4 kw air cooled spindle
Tipo de toma	Toma ER25 Fresas de Ø1-13mm
Codigo de comando	Codigo G
Sistema de control	DSP
Interfaz de conexión	USB Pendrive
Software compatible	Autocad, Artcam, Mastercam, Sheetcam, etc.
Software CAM	Incluidos
Transporte	\$ 1000 x kilometro
Capacitación	incluye
Garantia	1 Año

URREAL CNC

Gaspar de Orense 437, Quinta Normal, Santiago

+56 2 2764 8597

+56 9 9472 1317

contacto@urrealcnc.com

urrealcnc.com